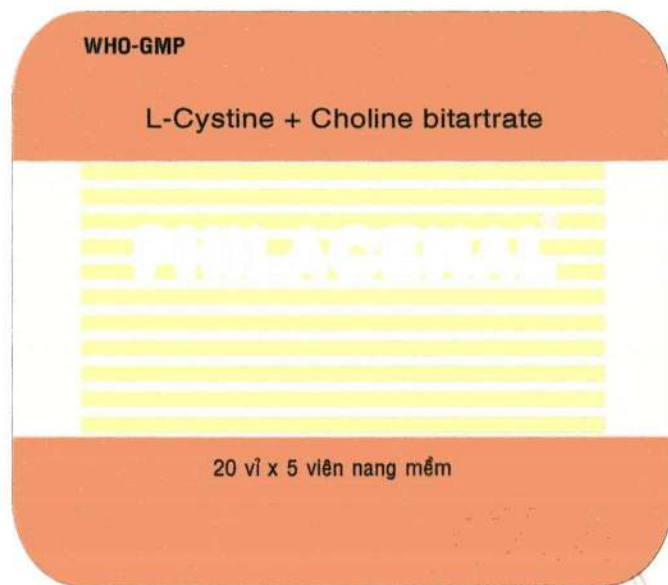




PHIL
INTER PHARMA

PHIL INTER PHARMA

No. 25, No. 8, VSIP, Thuan An, Binh Duong
Tel: 0650. 3767 040~044 Fax: 0650. 3767 039

MẪU NHÃN HỘP

Sản phẩm : Viên nang **PHILACENAL 100** viên

Kích thước hộp : 120 x 90 x 115 mm

Tỷ lệ : 70%

Nội dung : như mẫu

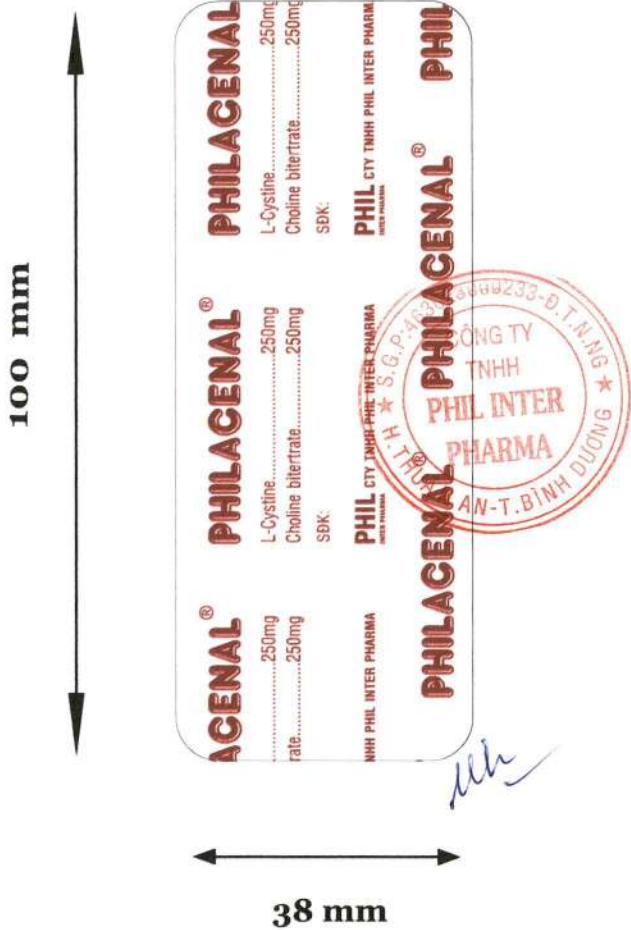
TP. ĐẢM BẢO CHẤT LƯỢNG



L-Cystine + Choline bitartrate	L-Cystine + Choline bitartrate	L-Cystine + Choline bitartrate	L-Cystine + Choline bitartrate										
	THÀNH PHẦN: Mỗi viên nang mềm chứa <table><tr><td>L-Cystine.....</td><td>250mg</td><td>SDK:</td></tr><tr><td>Choline bitartrate.....</td><td>250mg</td><td>Số lô SX:</td></tr></table> CHỈ ĐỊNH: Hỗ trợ điều trị: - Nhiễm sắc tố nám da, tàn nhang, sạm nắng. - Bệnh biểu bì tóc vàng và mỏng khô giòn, dễ gãy. - Viêm da do thuốc, Eczema, mề đay, phát ban, mụn. - Rối loạn chức năng gan, gan nhiễm mỡ do rượu. CÁCH DÙNG, CHỐNG CHỈ ĐỊNH: Xin đọc trong tờ hướng dẫn sử dụng. BẢO QUẢN: Bảo bì kín, nơi khô mát, dưới 30°C. ĐÓNG GÓI: 20 vỉ x 5 viên nang mềm/hộp.	L-Cystine.....	250mg	SDK:	Choline bitartrate.....	250mg	Số lô SX:		COMPOSITION: Each soft capsules contains <table><tr><td>L-Cystine.....</td><td>250mg</td></tr><tr><td>Choline bitartrate.....</td><td>250mg</td></tr></table> INDICATIONS: Assist in the treatment of: - Pigmentation: chloasma, lentigo. - Epidermal diseases: yellow hair and splitting nail, toenail. - Dermatitis due to other drugs, Eczema, urticaria, eruption, acne. - Liver malfunction, alcoholic fatty liver. ADMINISTRATION, CONTRAINDICATIONS: See insert paper. STORAGE: Preserve in light-resistant and cool place, below 30°C. PACKAGE: 20 blisters x 5 soft capsules/box. 	L-Cystine.....	250mg	Choline bitartrate.....	250mg
L-Cystine.....	250mg	SDK:											
Choline bitartrate.....	250mg	Số lô SX:											
L-Cystine.....	250mg												
Choline bitartrate.....	250mg												
PHIL Sản xuất tại CITY TNHH PHIL INTER PHARMA INTER PHARMA 25, đường số 8, VSIP, Thuận An, Bình Dương	ĐỂ XA TẦM TAY TRẺ EM ĐỌC KỸ HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG TRƯỚC KHI DÙNG	PHIL Manufactured by PHIL INTER PHARMA INTER PHARMA 25, Street No. 8, VSIP, Thuan An, Binh Duong	KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN READ INSERT PAPER CAREFULLY BEFORE USING										

MẪU NHÃN VỈ

Sản phẩm	:Viên nang mềm PHILACENAL
Kích thước	:38 x 100 mm
Tỷ lệ	:100%
Nội dung	:như mẫu.



Số lô, HSD sẽ được dập nổi trên vỉ



MẪU NHÃN TOA THUỐC

<i>Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng.</i> <i>Để xa tầm tay trẻ em.</i> <i>Nếu cần thêm thông tin, xin hỏi ý kiến bác sĩ hoặc dược sĩ</i> Viên nang mềm PHILACENAL SDK:....	<i>Read dosage and administration carefully before using.</i> <i>Keep out of reach of children.</i> <i>For any more information, please consult your doctor or pharmacist.</i> PHILACENAL Soft capsule Visa No.:
◆ THÀNH PHẦN <i>Hoạt chất</i> L- Cystine..... 250 mg Cholin bitartrate..... 250 mg <i>Tá dược:</i> Dầu đậu nành, Sáp ong trắng, Lecithin, Gelatin, Glycerin đậm đặc, Titan dioxyd, Ethyl vanilin, Màu vàng số 203, Màu đỏ số 40, Màu vàng số 5, Màu xanh số 1, Methyl paraben, Propyl paraben, Nước tinh khiết. ◆ CHỈ ĐỊNH Hỗ trợ điều trị: - Nhiễm sắc tố: Nám da, tàn nhang, sạm nắng. - Bệnh biểu bì: Tóc vàng và móng khô giòn, dễ gãy. - Viêm da do thuốc, Eczema, mề đay, phát ban, mụn. - Rối loạn chức năng gan, gan nhiễm mỡ do rượu. ◆ LIỀU DÙNG Người lớn: Liều thường dùng là 4 viên nang/ngày. Có thể dùng 2 viên vào buổi sáng và 2 viên vào buổi tối, uống thuốc trước bữa ăn khoảng 1 giờ để thuốc dễ hấp thu. ◆ CHỐNG CHỈ ĐỊNH Không nên dùng cho bệnh nhân quá mẫn với bất kỳ thành phần của thuốc. ◆ THẬN TRỌNG - Dùng thuốc thận trọng cho bệnh nhân bị cystin niệu. - Tuân theo đúng liều lượng và cách dùng. - Khi bệnh về dạ dày, ruột xảy ra, bệnh nhân nên ngưng dùng thuốc và hỏi ý kiến của bác sĩ hoặc dược sĩ. ◆ TƯƠNG TÁC THUỐC VÀ CÁC TƯƠNG TÁC KHÁC Cystein cũng như những thuốc có chứa sulfhydryl, có thể gây kết quả âm tính sai trong xét nghiệm nitroprussid ở bệnh nhân tiểu đường. ◆ TÁC DỤNG PHỤ Chưa có báo cáo. • Thông báo cho bác sĩ những tác dụng phụ không mong muốn khi sử dụng thuốc. ◆ PHỤ NỮ CÓ THAI VÀ CHO CON BÚ Chưa có đầy đủ dữ kiện lâm sàng về tác động của thuốc đối với phụ nữ có thai và cho con bú. Dùng thuốc thận trọng với những đối tượng bệnh nhân này. ◆ DÓNG GÓI: Hộp 20 vi x 5 viên nang mềm. ◆ BẢO QUẢN: Trong hộp kín, nơi khô mát, dưới 30°C. ◆ HẠN DÙNG: 36 tháng kể từ ngày sản xuất. <i>* Không dùng thuốc quá hạn dùng</i> ◆ TIÊU CHUẨN: Tiêu chuẩn cơ sở. <i>Sản xuất tại:</i> CTY TNHH PHIL INTER PHARMA 25, đường số 8, VSIP, Thuận An, Bình Dương.	◆ COMPOSITION <i>Active ingredients</i> L- Cystine 250 mg Cholin bitartrate 250 mg <i>Excipients:</i> Soybean oil, White beeswax, Lecithin, Gelatin, Concentrated glycerin, Titanium dioxide, Ethyl vanilin, Yellow No.203, Red No.40, Yellow No.5, Blue No.1, Methyl paraben, Propyl paraben, Purified water. ◆ INDICATIONS Assist in the treatment of: - Pigmentation: Chloasma, lentigo. - Epidermal diseases: Yellow hair and splitting nail, toenail. - Dermatitis due to other drugs, Eczema, urticaria, eruption, acne. - Liver malfunction, alcoholic fatty liver. ◆ DOSAGE AND ADMINISTRATION Adults: The usual dosage is 4 capsules a day in parts. The dose may be taken as 2 capsules in the morning and 2 capsules in the evening. Take it 1 hour before meals because it is easy to the absorption of drug. ◆ CONTRA-INDICATIONS This medication should not be used in patients with hypersensitivity to any components of the drug. ◆ PRECAUTIONS - Patient with cystinuria. - Keep a dosage recommended - When gastroenteropathy occurs, the patient should discontinue the administration and consult with physician or pharmacist. ◆ DRUG INTERACTIONS AND OTHER INTERACTIONS Cysteine, like other sulfhydryl-containing drugs, could produce a false-positive result in the nitroprusside test for ketone bodies used in diabetes. ◆ SIDE EFFECTS None reports • Inform your doctor or pharmacist in case of any adverse reactions related to drug use. ◆ PREGNANY AND LACTATION There is no clinical data on its action on pregnant and lactating women. Use with caution in these patients. ◆ PACKAGE: Box of 20 blisters x 5 soft capsules. ◆ STORAGE: In air-tight container, dry and cool place, below 30°C. ◆ SHELF LIFE: 36 months from the manufacturing date. <i>* Do not use if the drug is out of date.</i> ◆ SPECIFICATION: Home standard. <i>Manufactured by</i> PHIL INTER PHARMA Co., LTD. 25, Street No. 8, VSIP, Thuan An, Binh Duong.